

スマート工場の**心臓**をiQ-Rに！

～2時間でわかるiQ-Rへの更新方法～

MELSEC iQ-R ONLINE SEMINAR

レガシーシステムからの脱却！

「iQ-R」が実現する安心と進化のコントローラ更新方法を分かり易くご紹介。

単なるPLC更新で終わらせません！

生産性と保守性を飛躍させる付加価値リニューアルセミナーをお届けします！

第3回

10/14(水)
13:00-15:00

本セミナーは6/24,8/26開催のものと同内容になります。

参加方法

Microsoft Teamsにて開催
申し込みはQRをクリック or 読み取り

申し込み期限：10月12日(月) 23:59



《テーマ》

iQ-R付加価値リニューアル×GX Works3便利機能

《プログラム》

13:00-13:30 iQ-R最新機能のご紹介

13:30-14:30 A/QシリーズからiQ-R置き換え方法

置き換えにおける注意点

iQ-Rの強みを最大限に活かせるCC-Link IE TSNについて

14:30-15:00 GX Works3便利機能のご紹介



MELSEC  series

進化と継承



MELSEC iQ-R
series

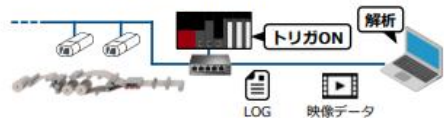
三菱電機株式会社 中部支社

まると記録 iQ-Rを使うとこんなメリットが！！

プログラムの解析を行う際に、影響する範囲をレコーディング→同時モニタ

▶ レコーディング機能

任意のタイミング(トリガ)前後のCPUユニットのデータおよび動画データをレコーディングファイルに出力し、指定した場所に保存できます。



▶ カメラ録画機能

カメラ録画パッケージやネットワークカメラを使用してCPUユニットと連動した映像を録画できます。録画した動画ファイルはGX VideoViewerで再生できます。



▶ 連動レコーディング

レコーディング対応機器でトリガ検出時、システム内の他レコーディング対応機器でも同時にレコーディングを行います。



▶ GOTオフラインモニタ

エラー発生時と同じ時間のGOTのモニタ画面を表示し、確認できます。



▶ オフラインモニタ

システムレコーダで記録したエラー発生時のデバイス/ラベルやイベント履歴データを、オフラインでモニタできます。

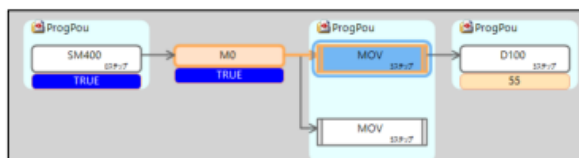


かんたん解析 記録したデータの解析も超簡単！！

GX Works3の簡単操作で、記録したデータの詳細な分析が可能

▶ データフロー解析

指定したデバイスやラベルを起点とした影響範囲をデータフロー図で確認できます。
デバイス/ラベルのモニタ値を表示できます。



▶ クロスリファレンス

プロジェクト内で使用しているデバイスやラベルがどこにあるかを、一覧表示で確認できます。

デバイス/ラベル	デバイス	回路記号	位置	プログラムファイル名	データ名
フィルタ条件	フィルタ条件	フィルタ条件	フィルタ条件	フィルタ条件	フィルタ条件
Y0	Y0	(-)	2ステップ	MAIN	ProgPou1
Y0	Y0	(-)	7ステップ	MAIN	ProgPou1
Y0	Y0	(-)	11ステップ	MAIN1	ProgPou
Y0	Y0	(+)	10ステップ	MAIN1	ProgPou2

▶ デバイス使用一覧

指定したデバイスの使用状況を確認できます。

デバイス	接点回数	コイル回数	パラメータ回数
M0		5	
M1		3	
M2		2	
M3		1	